

Vor der Verarbeitung ist es wichtig den Aufbau der CARDIP Sprühfolie zu verstehen: Die CARDIP Sprühfolie wird in einem mehrschichtigen Verfahren aus 1K-BaseCoat (Basis), 1K-TopCoat (Farbe/Schutz) und 2K-ClearCoat (Klarlack) aufgebaut. Grundsätzlich wird die Oberfläche immer zuerst mit min. 3 Schichten CARDIP BaseCoat Transparent beschichtet. Daraufhin folgen 3 oder mehr Schichten des TopCoat Color für die farbige Beschichtung bzw. des TopCoat Protect für eine farblose Schutz-Beschichtung. Die Sprühfolie muss abschliessend mit min. 2 Schichten Sprühfolien ClearCoat (Matt oder Glanz) versiegelt werden.

**Für die Verarbeitung durch den Fachmann!**

Der Untergrund muss einen intakten Lack mit einem 2K-Klarlack aufweisen (alle modernen Autolacke), der min. 4 Wochen alt ist. Stellen Sie bei der Applikation sicher, den vorgegebenen Schichtaufbau an allen (Fahrzeug-) Bereichen einzuhalten. Trockenschichtstärke: min. 80µ.

**Sie brauchen...**



Cutter / Messer



Klebeband



Abdeckpapier



Werkzeug

## 1. VORBEREITUNG



### 1.1 Reinigen

Bevor Sie mit den Arbeiten beginnen, waschen Sie das Fahrzeug oder das Bauteil gründlich.



### 1.2 Kein Silikon / Fett

Vermeiden Sie die Verwendung von silikonhaltigen und fettenden Reinigern.



### 1.3 Keine Verunreinigungen

Entfernen Sie sämtliche Verunreinigungen auf der Oberfläche.



### 1.4 Keine Politur / Wachs

Vermeiden Sie die Verwendung von Polituren und Wachsen vor der Beschichtung mit CARDIP Sprühfolie.



### 1.5 Trocknen

Das Fahrzeug oder Bauteil restlos trocknen.



### 1.6 Demontage

Das Fahrzeug oder Bauteil auf störende Bauteile (Türgriffe, Embleme, Zierleisten, Gummis, etc.) untersuchen und ggf. demontieren.



### 1.7 Abkleben

Das Fahrzeug oder Bauteil wie für eine Lackierung abkleben. Scheinwerfer, Kühlergrills, Zierleisten und Scheiben sauber und genau abkleben um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Setzen Sie ganze Klebebandstreifen um scharfe Kanten zu erzielen und decken Sie die nicht zu beschichtenden Bauteile zuverlässig ab.



### 1.8 Reinigen

Nachdem Sie das Fahrzeug für die Beschichtung vorbereitet haben, reinigen Sie das Fahrzeug mit Silikonentferner um die Oberfläche restlos von Fett und Verunreinigungen zu befreien.

**Tip 1.7 Abkleben:** Setzen Sie in den Innenbereichen des Fahrzeugs (Türeinstieg, Motorraumkante, Kofferraumeinstieg, etc.) etwa 3mm vor der Außenkante einen scharfen Abschluss durch gleichmäßiges Anbringen von Klebeband + Papier um den Innenraum abzudecken.

**Tip 1.8 Reinigen:** Unmittelbar vor der Beschichtung empfehlen wir die Oberfläche mit einem Staubbündetuch zu reinigen.

## 2. BESCHICHTUNG



### 2.1 BaseCoat Transparent

Der Schichtaufbau beginnt mit immer mit min. 3 Schichten CARDIP® Sprühfolie 1K-Base Coat Transparent. Vorab wird mit leicht verringertem Druck eine Nebelschicht\* (etwa 40%) aufgetragen um eine Haftung an der Oberfläche zu erreichen. Die folgenden beiden Schichten werden "nass" / großzügig aufgetragen, um die Oberfläche vollständig zu benetzen. Tragen Sie min. drei Schichten auf um die Funktion der Sprühfolie zu gewährleisten. Beschichten Sie schwer zugängliche und stark beanspruchte Bereiche (bswp. Innenkanten und Schweller) mehrmals zusätzlich. Zwischen jeder Schicht empfehlen wir eine Zwischenablüßzeit von etwa 10 Minuten. Ist die vorab aufgetragene Schicht abgelüftet (matt/staubtrocken), kann die nächste Schicht aufgetragen werden.

### 2.2 TopCoat (Farbe / Steinschlagschutz)

Nachdem die ersten Schichten CARDIP BaseCoat Transparent abgelüftet (matt) sind, werden entweder:

- 3 oder mehr Schichten farbiger TopCoat aufgetragen um eine farbige Folienbeschichtung zu erreichen; ggf. ist für Ihre Zielfarbe das Vorspritzen eines TopCoats Grundtons notwendig
- 3 oder mehr Schichten TopCoat Steinschlagschutz aufgetragen um eine transparente Beschichtung für reinen Schutz zu erreichen

Die CARDIP® BaseCoat / TopCoat ähneln in der Verarbeitung konventionellen Lacken. Nach der letzten Schicht des TopCoat und einer Zwischenablüßzeit von 30 Minuten (25 °C), ist die Beschichtung bereit für die Versiegelung durch den ClearCoat (Klarlack). **Wir empfehlen vor dem Klarlack eine Zwischentrocknung bei 40 °C / 20 min.**

### 2.3 ClearCoat (Matt / Hochglanz)

Sowohl der ClearCoat Matt als auch der ClearCoat Glanz bestehen wie konventionelle Klarlacke aus 2 Teilen (Lack+Härter) und werden exakt wie konventionelle Klarlacke verarbeitet.

Zwei nasse / großzügige Schichten ClearCoat werden mit einer Zwischenablüßzeit von etwa 10 Minuten aufgetragen. Achten Sie darauf möglichst weit oben am Fahrzeug (z.B. Dach) zu beginnen und arbeiten Sie sich nach unten.

Die CARDIP® ClearCoats werden wie ein normaler Klarlack in 50% überlappenden Bahnen aufgetragen. Die zweite und letzte Schicht stellt das Endergebnis der Beschichtung dar. Achten Sie daher darauf bei dieser letzten Schicht alle Bereiche ausreichend zu benetzen. Bei Bedarf kann eine dritte Schicht ClearCoat appliziert werden.

✓ Die Beschichtung ist nun fertig.

### 2.4 Trocknen



Raumtemperatur 25 °C Tocknungsöfen 50 °C  
Vor der Ofentrocknung 30 min. Ruhezeit

**Tip:** Für ein noch gleichmäßigeres Ergebnis können Sie die glänzende Variante der Sprühfolie (ClearCoat Glanz) wie einen konventionellen Lack, durch Schleifen und Polieren vollenden. Sie können sowohl trocken- als auch nassschleifen. Schleifriefen bis 2000P Körnung lassen sich wie bei einem normalen Lack durch eine Schleifpolitur aufpolieren.

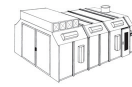
### 2.5 Nacharbeit

Entfernen Sie das Abdeckpapier und Klebeband und montieren Sie die demontierten Bauteile wieder. Achten Sie beim Entfernen des Klebeband darauf, dass sich die Folie an keiner Stelle mit dem Klebeband verbunden hat. Falls doch, trennen Sie die Verbindung mit einem sauberen Schnitt. Achten Sie bei der Montage darauf, dass sich die Folienbeschichtung zwischen den Bauteilen nicht durch übermäßigen Druck oder Bewegungen anlösen kann.

### Sie brauchen...



Lackierpistole  
volles Spektrum



Lackierkabine  
25 °C



Druckluft  
1,3-1,6 Bar Pistole.

**Für die Verarbeitung der CARDIP® BaseCoat und TopCoats empfehlen wir:**  
SATA JET 5000B HVLP 1.8mm oder gleichwertig.

**Für die Verarbeitung der CARDIP® ClearCoats empfehlen wir:**  
SATA JET 5000B RP 1.3mm oder gleichwertig.

**Mischungsverhältnis ClearCoat Glanz / Matt:**  
3:1; 3 Teile ClearCoat auf 1 Teil Härter + 10% Verdünnung.  
Bsp.: 1500ml ClearCoat + 500ml Härter = 2000ml + 200ml Verdünnung = 2200ml spritzfertig.

Bei Bedarf kann der Verdünnungsanteil erhöht werden.  
Für die Verarbeitung des ClearCoat Matt werden 20% Verdünnung empfohlen.

### CARDIP® Sprühfolie Multi-Layer Schichtaufbau



- 3 ClearCoat (2+ Schichten) Matt / Hochglanz
- 2 TopCoat (3+ Schichten) Farbe / Steinschlagschutz
- 1 BaseCoat (3+ Schichten) Transparent
- 0 Originallack

### Mengenangaben \*ohne Gewähr

#### 2.1 BaseCoat Transparent



5L



10L

#### 2.2 TopCoat Farbe / Steinschlagschutz



5L



10L

#### 2.3 ClearCoat Matt / Hochglanz



2L



4L